出入口控制机 501T 系列说明书

一、产品特点

① 机箱经过专业设计，美观大方，采用冷扎镀锌钢板外壳，表面静电粉末喷涂、防水、防锈，室外长期使用不掉漆、不退色。

② 主控板采用 ARM 高性能、低功耗、高速度 32 位微处理器，功能稳定而强大。

③ 控制机采用先进的 CAN 总线通信技术，通信极其稳定，通信距离可达 5 公里，加装中继器可达 10 公里。

④ 模块化、人性化设计，使得安装、调试简单易学，也便于维护、保养。

二、产品型号及性能参数

（1）、产品型号

型号	颜色	读取卡片类型
ROC-680J-501RT	桔红	ID（EM）卡
ROC-680J-501T	浅黄	ID（EM）卡

（2）性能参数

名称	入口控制机
尺寸大小	360mm×200mm×700mm(长宽高)
底部尺寸	280mm×130mm（长宽）
工作电压	AC220V/50HZ
环境温度	-20℃ ～ +85℃
相对湿度	30-90%
通讯方式	RS485/CAN

三、产品功能

① 通信功能：与电脑通过 RS485 或 CAN 方式通信，进行数据传输并控制的作用。

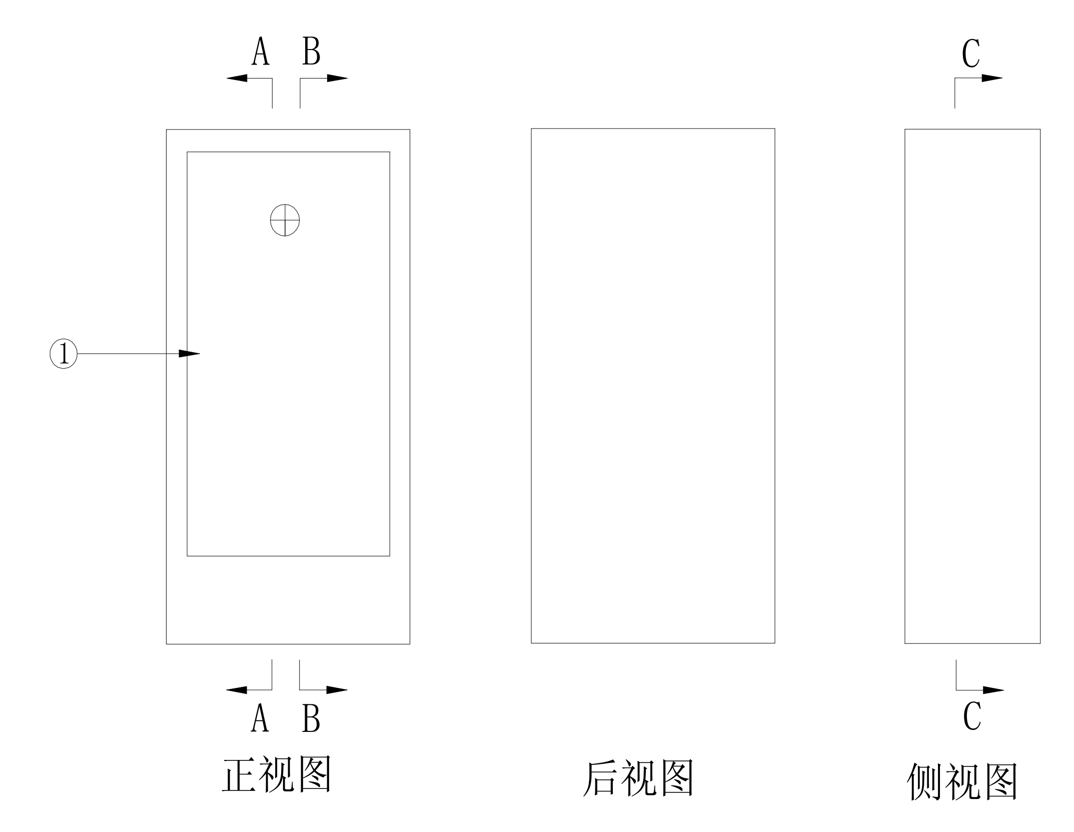
② 控制功能：和自动道闸相连，控制道闸起落杆。

③ 读卡功能：读取感应卡并判断卡片的有效性，对车辆放行或禁止入场。

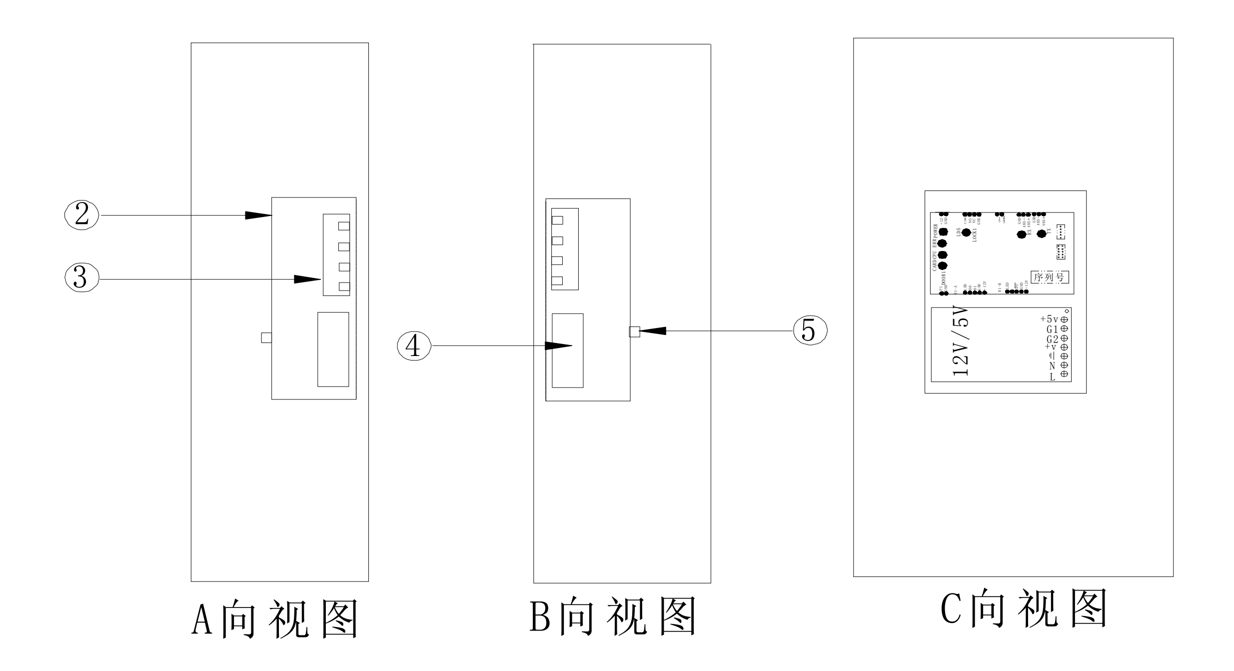
④ 外接远距离读卡器功能：可外接远距离读卡设备，实现对固定停放的车辆远距离读卡，对临时车辆近距离读卡。

四、控制机组成结构

（1）外观视图



（2）内部结构视图



（3）组成结构

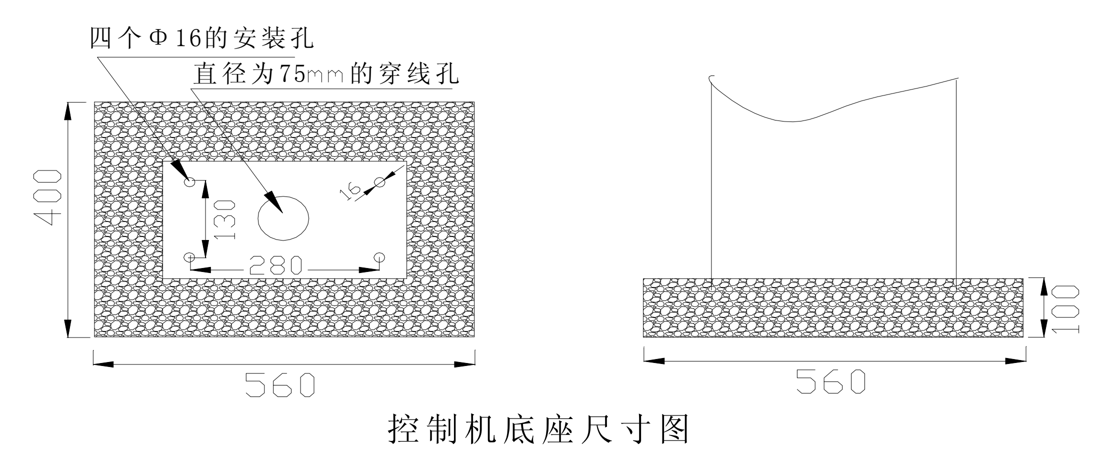
序号	名称	描述或图片
①	控制机前盖	有色金属构成

②	防水盒	
③	控制机主控板	
④	电源（12V/3A 5V/4A）	
⑤	接线端子	

五、控制机的安装

（1）控制机底座的制作

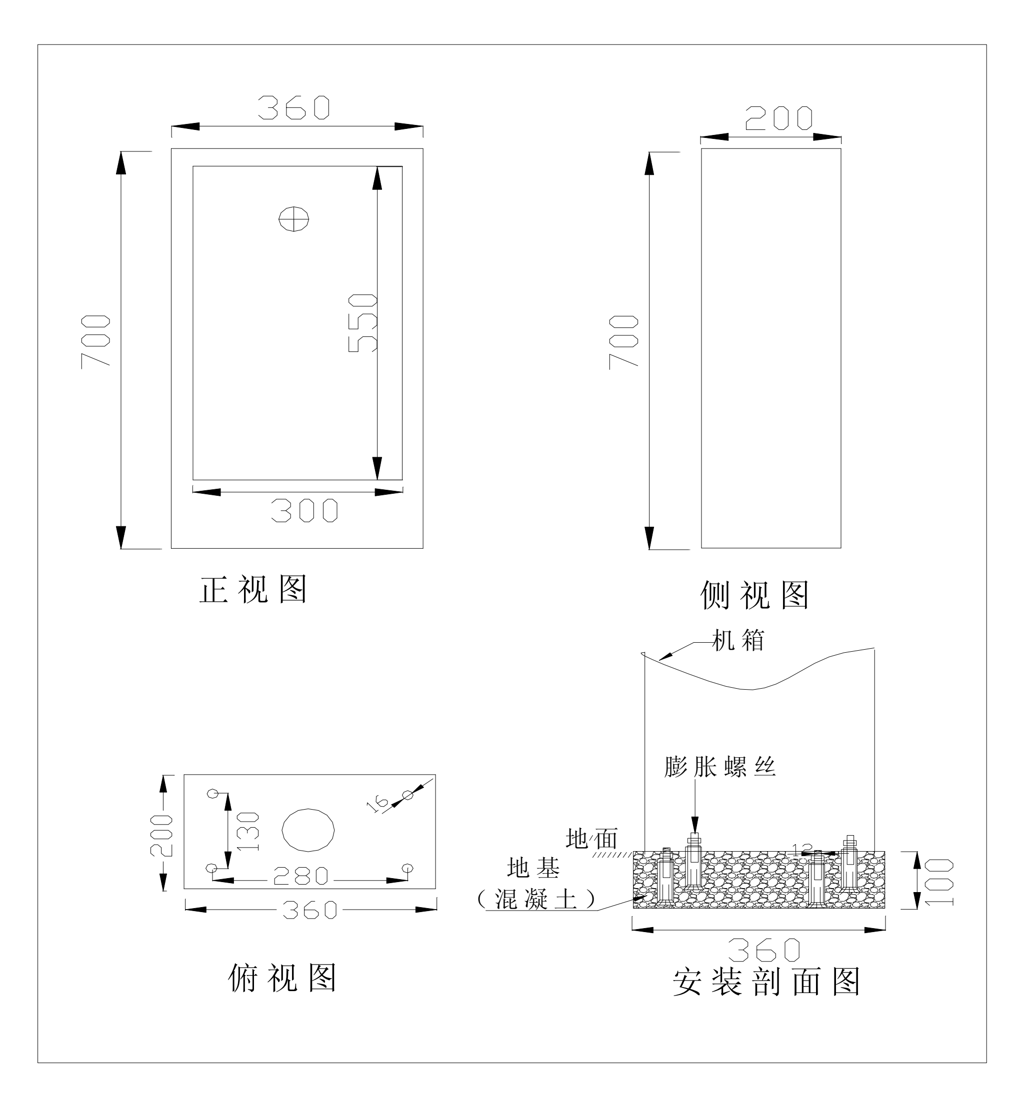
在地面上测量出一个长宽高为 560×400×100mm 的一个方形石墩，用于固定控制机，在石敦中央预留出一个出线孔和四个Φ16 的安装孔。（如控制机安装在安全岛上，可不制作底座）尺寸示意图如下：



控制机底座尺寸图

（2） 控制机固定

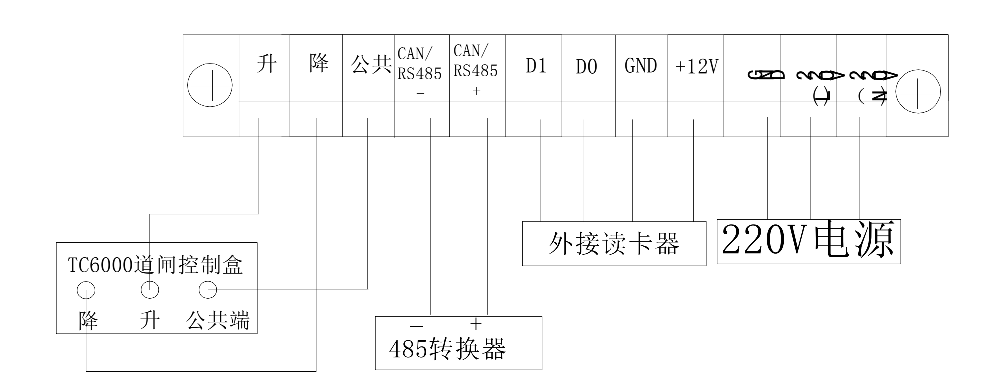
将控制机平放在安装位置上，根据客户要求及参照现场情况，摆放好控制机安装的位置，打开控制机的前盖，用铅笔在固定孔上画好固定螺丝的位置，将控制机移开用Φ16 的冲击钻头打好固定螺丝，必须 4 个孔全部打螺丝，然后固定控制机；每个螺丝上一定要加装垫片、簧垫，固定好控制机以后，控制机一定要保持平整、清洁。安装尺寸图：



安装尺寸图

六、控制机的接线

（1）接线端子示意图



（2）接线前检查从出线孔区出来的线是否打有标识、是否清晰，否则请做好线标。尽量从出孔区出来的线到机箱接线端子的长度，留 1 米余量的线后剪断多余的线。

（3）用钳子剥开线，再用螺丝刀把线依照接线端子示意图接到机箱端子上。

（4）检查接好的线是否接正确，是否未拧紧。

（5）检查接地：为防止人身触电事故、设备和线路遭受损坏、预防火灾和防止雷击、保障设

备电力系统正常运行。控制机一定要良好的接地（220V 电源的 GND 一定要接好）。

注：控制机内部设备接线图粘贴于控制机后盖的内侧

七、控制机的调试

（1）检查主控板拔码

打开控制机后盖，检查主控板的 DIP 拨码是否正确（1，2，5，6 号拨码拨到 OFF 上，3 号拨到 ON 上是出口控制机，4 号拨到 ON 上是入口控制机。）；如不正确，请把拨码拨到正确拨码上。

（2）通电调试

打开控制机前盖，检查电源线是否安全接地和线路接线正确无误后，通过空气开关给控制机通电。

八、保养、维护

停车场管理设备多用于各个公共停车场或住宅小区的小区门口属于户外设备，这样就要求我们对设备进行定期的维护，建议用户每六个月对设备进行一次检修和维护。在进行维护时除特殊情况，应断电进行系统维护，在维护过程中如发现以下问题应该及时解决。维护项目包括：

1、设备的供电电压：检查设备的电源电压是否达到了标准。

2、设备的接线：检查各部件间的通讯接头是否连接牢固，发现松动，立即拧紧。

3、控制机机箱：检查入口控制机机箱是否松动，一经发现松动，必须紧固。

九、开箱及检查

（1）开箱注意事项

在打开机箱之前首先检查控制机箱是否变形、破损。

（2）检查内容

序号	名称	数量
1	控制机	1 台
2	包装纸箱	1 个
3	膨胀螺丝（12*95）	4 只
4	锁匙	2 把
5	说明书	1 份
6	合格证	1 份